

GESTALTEN SIE MIT!



Rentschler Fill Solutions GmbH in Rankweil ist das erstes Biopharma-Unternehmen in Vorarlberg und Teil einer zukunftssträchtigen, innovativen Branche. Jeden Tag leisten die engagierten Mitarbeiter gemeinsam einen wichtigen Beitrag zur Gesundheit der Menschen. Als Kompetenzzentrum für die aseptische Abfüllung und Gefriertrocknung hochspezifischer Biopharmaka ist das moderne, hochtechnische Unternehmen mit seinen erfahrenen Mitarbeitern ein professioneller Dienstleister für internationale Kunden. In dem jungen, dynamischen Familienunternehmen gilt es, abwechslungsreiche und verantwortungsvolle Aufgaben mitzugestalten. Seien Sie mitten drin statt nur dabei!

EXPERT PRODUCTION PLANNING & DISPATCH (m/w)

Kennziffer 12230003

Ihre Aufgaben

- Rollierende Planung der Produktionsaufträge für die aseptische Abfüllung
- Disposition und Beschaffung von Produktionsmaterialien
- Verantwortlich für die Lagerbestandsoptimierungen
- Kontinuierliche Stammdatenpflege in SAP
- Erstellung von Auswertungen sowie Monitoring von Kennzahlen
- Mitarbeit in Supply Chain Management Projekten
- Aktive Schnittstelle zu Kunden hinsichtlich Markteinführungsprodukte

Wir bieten

- Großen Gestaltungsfreiraum
- Sehr gutes Arbeitsklima und die Chance, die Unternehmenskultur mitzuprägen
- Kurze Entscheidungswege
- Breite Entwicklungsmöglichkeiten
- Flexible Arbeitszeiten
- Attraktives Arbeitsumfeld

Ihre Kompetenzen / Qualifikationen

- Abgeschlossenes Studium im Bereich BWL, Lebensmittellogistik, Medizintechnik oder Ähnliches & mehrjährige Berufserfahrung mit Schwerpunkt Supply Chain Management
- Sehr gute Kenntnisse in SAP und MS-Office
- Umfangreiche GMP-Kenntnisse wünschenswert
- Gute Englischkenntnisse
- Praktiker & 'hands-on'-Mentalität
- Eigenständige Arbeitsweise kombiniert mit hohem Verantwortungsbewusstsein

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Bitte senden Sie Ihre vollständigen Unterlagen an Frau Marleen Dür, jobs@rentschler-fill-solutions.com