

GESTALTEN SIE MIT!



Rentschler Fill Solutions GmbH mit Sitz in Rankweil, Österreich, ist ein Vertragshersteller und -entwickler (CDMO) für die aseptische Abfüllung von flüssigen und gefriergetrockneten pharmazeutischen und biopharmazeutischen Produkten.

Mit seinem gesamten Fokus auf Kundenprojekte bietet das Unternehmen hochmoderne Anlagen, die den aktuellsten regulatorischen sowie Qualitäts- und Sicherheitsstandards entsprechen. Rentschler Fill Solutions ist ein Unternehmen der Familie Rentschler, das mit seinem kompetenten und erfahrenen Team zuverlässige Serviceleistungen für aseptische Abfüllung anbietet. Werden Sie Teil des Teams und gestalten Sie unsere Zukunft mit!

PRODUKTIONSMITARBEITER – PHARMAZEUTISCHE PRODUKTION (m/w/d)

Sie stellen den reibungslosen Ablauf inkl. der Vor- und Nachbereitung des Produktionsbereiches gemäß GMP-Grundsätzen (Good Manufacturing Production) sicher. Ihre Tätigkeit erfolgt unter Berücksichtigung qualitativer, technischer und terminlicher Vorgaben und mit entsprechenden qualitätsrelevanten Dokumenten (Standardarbeitsanweisung, Herstellvorschrift). Gerne arbeiten wir Sie in dieses Aufgabengebiet ein.

Ihre Aufgaben

- Vor- und Nachbereitung sowie Beaufsichtigungen der Produktionsanlagen
- Vorbereitung von Packmitteln für die Produktion
- Durchführung von Reinigungs- und Desinfektionsarbeiten sowie des mikrobiologischen Monitorings im Reinraum
- Dokumentation der durchgeführten Tätigkeiten gemäß der GMP-Vorgaben

Wir bieten

- Verantwortungsvolle Aufgaben im modernen Arbeitsumfeld in einem familiengeführten Unternehmen der Region Vorarlberg
- Intensive Einarbeitung in neue Aufgaben
- Attraktive Vergütung
- Interessantes Arbeitsumfeld

Ihre Kompetenzen / Qualifikationen

- Abgeschlossene Ausbildung mit mehrjähriger Berufserfahrung im pharmazeutischen, medizinischen oder lebensmittelverarbeitenden Bereichen – Ausbildung als Arzthelfer oder PKA von Vorteil
- Zuverlässige, verantwortungsbewusste und sorgfältige Arbeitsweise
- Hohe Konzentrationsfähigkeit und Motivation kombiniert mit ausgeprägter Teamfähigkeit
- Bereitschaft zur Schichtarbeit (max. 2 Schicht)

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Fachliche Fragen beantwortet Ihnen vorab gerne Frau Karin Metzger per Email

karin.metzger@rentschler-fill-solutions.com

Über Ihre vollständigen Unterlagen freut sich

Frau Sabine Lotz per Email

jobs@rentschler-fill-solutions.com