

# GESTALTEN SIE MIT!



Rentschler Fill Solutions GmbH mit Sitz in Rankweil, Österreich, ist ein Vertragshersteller und -entwickler (CDMO) für die aseptische Abfüllung von flüssigen und gefriergetrockneten pharmazeutischen und biopharmazeutischen Produkten.

Mit seinem gesamten Fokus auf Kundenprojekte bietet das Unternehmen hochmoderne Anlagen, die den aktuellsten regulatorischen sowie Qualitäts- und Sicherheitsstandards entsprechen. Rentschler Fill Solutions ist ein Unternehmen der Familie Rentschler, das mit seinem kompetenten und erfahrenen Team zuverlässige Serviceleistungen für aseptische Abfüllung anbietet. Werden Sie Teil des Teams und gestalten Sie unsere Zukunft mit!

## PHARMAKANT – PHARMAZEUTISCHE PRODUKTION (m/w/d)

Sie sind für die Vorbereitung und Durchführung der Lösungsherstellung unter Einhaltung von GMP-Grundsätzen (Good Manufacturing Production) verantwortlich. Ihre Tätigkeit erfolgt unter Berücksichtigung qualitativer, technischer und terminlicher Vorgaben und mit entsprechenden qualitätsrelevanten Dokumenten (z.B. Herstellvorschrift, Standardarbeitsanweisungen). Gerne arbeiten wir Sie in dieses Aufgabengebiet ein.

### Ihre Aufgaben

- Herstellung und Filtration von Arzneimittellösungen inkl. der Vor- und Nachbereitung des definierten Equipments
- Durchführung von Reinigungs- und Desinfektionsarbeiten
- Realisierung von Inprozesskontrollen (IPC) und des mikrobiologischen Monitorings sowie Auswertung prozess-/raumrelevanter Parameter
- Wartung, Sterilisation und Überwachung von pharmaspezifischen Anlagen
- Erstellung der Herstdokumentation gemäß der GMP-Vorgaben

### Wir bieten

- Verantwortungsvolle Aufgaben im modernen Arbeitsumfeld in einem familiengeführten Unternehmen der Region Vorarlberg
- Intensive Einarbeitung in neue Aufgaben
- Attraktive Vergütung
- Interessantes Arbeitsumfeld

### Ihre Kompetenzen / Qualifikationen

- Abgeschlossene pharmazeutisch-technische Berufsausbildung als Pharmakant, CTA, BTA, PTC oder MTA erforderlich
- Gute MS-Office-Kenntnisse
- Zuverlässige, verantwortungsbewusste und sorgfältige Arbeitsweise zur Einhaltung der GMP-Vorgaben und Erfüllung der hohen Qualitätsstandards
- Hohe Motivation und Teamfähigkeit
- Bereitschaft zur Schichtarbeit (max. 2 Schicht)

### Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

Fachliche Fragen beantwortet Ihnen vorab gerne Frau Karin Metzger per Email

[karin.metzger@rentschler-fill-solutions.com](mailto:karin.metzger@rentschler-fill-solutions.com)

Über Ihre vollständigen Unterlagen freut sich

Frau Sabine Lotz per Email

[jobs@rentschler-fill-solutions.com](mailto:jobs@rentschler-fill-solutions.com)